

Begyndelsen til al produktivitet

Savecentret hos stålleverandøren EBI i Skovlunde er under kraftig udbygning. En satsning på produktionsavning har medført et massivt øget savebehov.

Af Adam Estrup
ape@teknovation.dk

En satsning på underleverandørarbejde hos stålleverandøren EBI A/S i Ballerup har mere end båret frugt. Fra udelukkende at bruge sit savecenter til at skære stål på mål til kunderne, har virksomheden i det forløbne år taget produktionsavning til sig som et selvstændigt forretningsområde.

"Antallet af overskæringer er nærmest eksploderet i 2007, og vi ser klart savningen som en mulighed for at sikre og udbygge vores forretning," fortæller Christina Ibsen, logistikkoordinator og en del af tredje generation i den familieejede virksomhed.

Hun peger på, at konkurrencen på stålmarkedet er blevet intensiveret kraftigt de senere år, ikke mindst på grund af konsolideringen i branchen, og at virksomheden som en mindre, selvstændig af slagsen nødvendigvis skal have flere strenge at spille på.

"Det er en stor udfordring. Du kan ikke hente forretning i dag alene på prisen, og vi fokuserer i stålforretningen på også at levere et højt serviceniveau og teknisk rådgivning, eksempelvis i form af korte leveringstider," forklarer Christina Ibsen.

Hun understreger, at man altid kan risikere en restorisation, men at virksomheden også forsøger at undgå en sådan ved blandt

andet at have et passende lager.

"Men der bliver længere og længere leveringstider og vi skal være ude i god tid for at hente produkterne hjem," forklarer hun.

FLERE SAVE PÅ VEJ

Produktionssavning-succesen, der har vokset sig til som en betydende del af forretningen i Ballerup, har desuden medført en udvidelse af virksomhedens savecenter.

Og den seneste investering, en taiwanesisk Cosen N 320-NC leveret af Bornefeldt ApS i Herlev, får efter al sandsynlighed snart følgeskab af endnu en (større) sav, foruden en udvidelse af antallet af medarbejdere i savecentret.

Cosen-saven er sammenbygget med seks meter rullebane på hver side, der sikrer gode muligheder for produktionsavning i op til 24 timer i døgnet. Maskimal stangdimension på den nyeste



Den seneste investering hos EBI A/S i Skovlunde, en taiwanesisk Cosen N 320-NC leveret af Bornefeldt ApS i Herlev, er sammenbygget med seks meter rullebane på hver side, der sikrer gode muligheder for at sætte savearbejde til henover natten. Fra venstre er det Christina Ibsen fra EBI, Ole B. Holm og Peter Rasmussen, begge Bornefeldt ApS.



tilføjelse i centret hedder Ø320 men ellers saves der i op til Ø625 mm samt blokke på 1000x1000 mm.

"Vi planlægger arbejdet, så vi udnytter maskinen bedst muligt," fortæller Christina Ibsen.

Rullebanerne er mod sædvane ikke leveret fra Taiwan sammen med saven. Saven var allerede i landet, og EBI besluttede sammen med Peter Rasmussen og Ole B. Holm fra leverandøren at få rullebanerne konstrueret hos transportbanespecialisten Gyde Thomsen i Albertslund.

LOGISTISK PUSLESPIL

"Tilgangssiden til saven er motoriseret, og det var egentlig en større udfordring at få det til at køre sammen med saven end vi havde regnet med. Men det blev løst," forklarer Peter Rasmussen og Ole B. Holm.

Implementeringen af saven i virksomheden medførte et logistisk puslespil, der blandt andet medførte flytning af en kran.

"Men vores layout er stadig ikke optimalt, og vi arbejder med at få skabt bedre flowmuligheder, hvilket også bliver nødvendigt, når vi igen skal udvide kapaciteten. Det er tunge og store ting vi flytter rundt med," forklarer Christina Ibsen.

Virksomheden udfører typisk produktionsavning i sejhærdede materialer som krom-nikkel, molybdæn legeringer, typisk skaldrejede samt alle typer af lavere legeret konstruktionsstål. Derudover har virksomheden en stor savekapacitet af højt legeret værktøjsstål og HSS

stål i særdeleshed pulverstål (TSP).

EBI også forhandling af normdele til værktøjsfabrik-



"Antallet af overskæringer er nærmest eksploderet i 2007, og vi ser klart savningen som en mulighed for at udvide og sikre vores forretning," fortæller Christina Ibsen, logistikkoordinator og en del af tredje generation i den familieejede virksomhed.

Stålet hentes typisk hos værker og forhandlere i Europa, og Ballerup-virksomheden samarbejder med certificeringsvirksomheder som Bureau Veritas og Lloyds afhængig af kundens krav til certificering af leverancerne.

Udover produktionsavningen og stålforretningen, har

ker. Dertil kommer en længere liste af agenturer, herunder transformatorer, slukkespoler, ledningsadskillere, jordslukkere, testudstyr og løftegrej til jernbanemateriel. Eksempelvis har virksomheden leveret udstyr til anvendelse hos DSB til at løfte jernbanevogne med.

OM VIRKSOMHEDEN

Aktieselskabet Erling B. Ibsen, i dag EBI A/S, blev grundlagt i 1939 og arbejder med levering af værktøjs- og konstruktionsstål samt blanktrukket og slebet stangmateriale fra eget lager og i forskrivning.

Firmaet har også et stort program i normdele til snit- og stanseindustrien, koblinger/nipler, dyse/varme-bånd, søgerstål/underlagsfolie samt blanktrukket og slebet værktøjsdele foruden en række tekniske agenturer indenfor kraftværks-udrustning, miljøbeskyttelse, smedede og støbte stålemner samt elektronik.

Virksomheden beskæftiger 20 medarbejdere og ledes af administrerede direktør Anita Svensson.

Vi er til for dig

KITAGAWA
YOUR COMPLETE WORKHOLDING SOLUTION

CENTRERPATRONER - DELEAPPARATER - MASKINSKRUESTIKKE

WALKER
WALKER
MAGNETICS
MAGNETPLANER - LØFTEMAGNETER

HWR
TEC
Japan-Technik GmbH

BAKKEUDRUSTNING FOR ALLE FABRIKATER CENTRERPATRONER

T.G

MANUELLE CENTRERPATRONER OG KLOPLANER

ANDERSEN
chucking
systems

Naubjergvej 23 - 4622 Havdrup
Telefon +45 56 14 34 85
Telefax +45 56 14 34 95
E-mail: info@chuck.dk
www.chuck.dk

